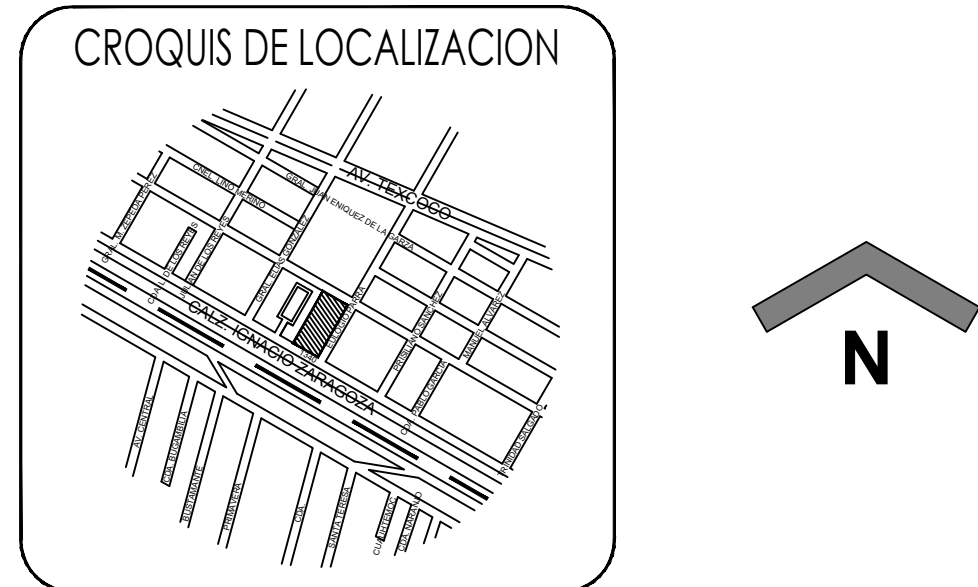





















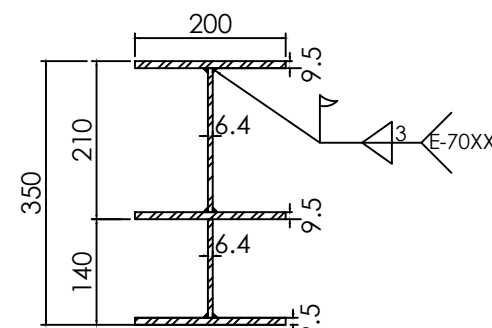


TABLA DE PERFILES					
TIPO	PERFIL (mm x kg/m)	D (mm)	Bf (mm)	tf (mm)	tw (mm)
TM-1	254x32.9kg/m	258	146	9.1	6.1
TM-2	203x31.2 kg/m	210	134	10.2	6.4
L-1	254x32.9kg/m	258	146	9.1	6.1
	PERFIL	B	D	t	
TIPO		(mm)	(mm)	(mm)	
C-1	HSS-203x6.4	203	203	6.4	



SIMBOLOGIA DE SOLDADURA			
TIPO DE LA SOLDADURA	FILETE	BISEL (*)	RELLENO CON VAR.
			
POSICION DE LA SOLDADURA			
LADO VISIBLE			
LADO NO VISIBLE			
AMBOS LADOS			
APLICACION DE LA SOLDADURA			
SOLDADURA DE TALLER	SOLDADURA DE CAMPO	ALREDEDOR	
			
LONGITUD DE CORDONES			
TODA LA LONGITUD	PARCIAL	INTERMITENTE	
			
(*) CUANDO NO APAREZCA EN EL SIMBOLO EL VALOR DE "g" SE TOMARA ESTE COMO CERO			



TRABE METALICA I DE SECCIÓN VARIABLE DE
35 A 21 ARMADA CON TRES PLACAS
TRABE METALICA TM-3
ESC.:1:10 COT.:mm
EST.05

CIM.04 Anclas tipo ANL-1 de 15.9mm de diámetro $f_y=4200 \text{ Kg/cm}^2$, 550mm. de desarrollo 150mm de gancho y con 70mm puntas roscadas, como se muestra en los planos estructurales, traslapada con varilla de dado y doble tuerca hexagonal ASTM-A563 por ancla, incluye: suministro y colocación de anclas, tuercas para sujeción, alineación vertical y horizontal, apretado de tuercas con equipo de medición de torque ,molde para fijación de anclas a base de dos capas de lámina cal. 10 separadas por tramos de ángulo de $3^\circ \times 1/4"$ de 5 cm de longitud mínimo con hueco central para permitir el vaciado de concreto en dados, materiales, mano de obra, equipo y herramienta, acarreo horizontal y vertical, acarrees dentro y fuera de la obra, maniobras y todo lo necesario para su correcta ejecución.

CIM.05 Placa base PB-1 de 350mmx350mmx12.7mm de espesor de Acero tipo ASTM A-50, para conexión de columnas a cimentación. Incluye: el suministro y colocación de perfiles, corte, habilitado, presentación, esmerilado, fabricación, transportación, izaje, descalibre plomeo y nivelación, barrenos, acarreo dentro y fuera de la obra, mano de obra, equipo y herramienta, maniobras, limpieza con carga metálica, aplicación cromato de zinc y de pintura esmalte Línea Velmar Marca Comex a dos manos como mínimo y hasta cubrir perfectamente la superficie, soldadura E-70xx Marca Infra, soldado, ajustes, limpieza durante y al final de la obra, todo lo necesario para su correcta ejecución

EST.01 Estructura metálica soldada formada con perfiles laminados de acero estructural ASTM A-572 Gr 50 CM-1, a base de sección cajón tipo HSS 8"x8"x $\frac{1}{2}$ " (203X203mm x 6.4mm de espesor, 38.45Kg/ml), de acuerdo a planos estructurales, Incluye: el suministro y colocación de perfiles, corte, habilitado, presentación, esmerlado, fabricación, transportación, izaje, descálbre plomeo y nivelación, acarrees dentro y fuera de la obra, mano de obra, equipo y herramienta, maniobras, andamios, limpieza con carda metálica, aplicación cromato de zinc y de pintura esmalte Línea Velmar Marca Comex a dos manos como mínimo o hasta cubrir perfectamente la superficie con equipo para aplicación de pintura, soldadura E-70xx Marca Infra, soldado, ajustes, limpieza durante y al final de la obra, todo lo necesario para su correcta ejecución

EST.02 Estructura metálica formada con perfiles laminados de acero estructural ASTM A-572 Gr 50, vigas metálicas IPR tipo TM-1 10x22lb/ft (254x32.9 Kg/m). Incluye: el suministro y colocación de perfiles, corte, habilitado, presentación, esmerilado, fabricación, transportación, izaje, descalibre plomeo y nivelación, acarreo dentro y fuera de la obra, mano de obra, equipo y herramienta, maniobras, andamios, limpieza con carda metálica, aplicación cromato de zinc y de pintura esmalte Línea Velmar Marca Comex a dos manos como mínimo o hasta cubrir perfectamente la superficie con equipo para aplicación de pintura, soldadura E-70xx Marca Inbra, soldado, ajustes, limpieza durante y al final de la obra, todo lo necesario para su correcta ejecución.

EST.03 Estructura metálica formada con perfiles laminados de acero estructural ASTM A-572 Gr 50, vigas metálicas IPR tipo L-1 10x22lb/ft (254x32.9 Kg/m), incluye: el suministro y colocación de perfiles, corte, habilitado, presentación, esmerilado, fabricación, transportación, izaje, descalibre plomeo y nivelación, acarreo dentro y fuera de la obra, mano de obra, equipo y herramienta, maniobras, andamios, limpieza con carda metálica, aplicación cromato de zinc y de pintura esmalte Línea Velmar Marca Comex a dos manos como mínimo o hasta cubrir perfectamente la superficie con equipo para aplicación de pintura, soldadura E-70xx Marca Infra, soldado, ajustes, limpieza durante y al final de la obra, todo lo necesario para su correcta ejecución.

EST.04 Estructura metálica formada con perfiles laminados de acero estructural ASTM A-572 Gr 50, vigas metálicas IPR tipo TM-2 Y ALF-1 8x21lb/ft (203x31.2 Kg/m), Incluye: el suministro y colocación de perfiles, corte, habilitado, presentación, esmerilado, fabricación, transportación, izaje, descalibre plomeo y nivelación, acarreo dentro y fuera de la obra, mano de obra, equipo y herramienta, maniobras, andamios, limpieza con carda metálica, aplicación cromato de zinc y de pintura esmalte Línea Velmar Marca Comex a dos manos como mínimo o hasta cubrir perfectamente la superficie con equipo para aplicación de pintura, soldadura E-70xx Marca Infra, soldado, ajustes, limpieza durante y al final de la obra, todo lo necesario para su correcta ejecución.

EST.05 Estructura metálica formada con 3 placas laminadas de acero estructural ASTM A-572 Gr 50, vigas metálicas tipo I TM-3 de sección variable de 350mm a 210mm, con alma de espesor 6.4mm y patines de espesor de 9.5mm con un ancho de 200mm, Incluye: el suministro y colocación de perfiles, corte, habilitado, presentación, esmerilado, fabricación, transportación, izaje, descalibre plomeo y nivelación, acarrees dentro y fuera de la obra, mano de obra, equipo y herramienta, maniobras, andamios, limpieza con carda metálica, aplicación cromato de zinc y de pintura esmalte Línea Velmar Marca Comex a dos manos como mínimo o hasta cubrir perfectamente la superficie con equipo para aplicación de pintura, soldadura E-70xx Infrac Infra, soldado, ajustes, limpieza durante y al final de la obra, todo lo necesario para su correcta ejecución.

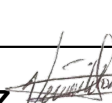
EST.06 Placas de conexión y cartabones para estructuras metálicas de acero estructural ASTM A-572 Gr 50, varios espesores, Incluye: el suministro y colocación de perfiles, corte, habilitado, presentación, esmerilado, fabricación, transportación, izaje, descalibre plomeo y nivelación, acarreo dentro y fuera de la obra, mano de obra, equipo y herramienta, maniobras, andamios, limpieza con carda metálica, aplicación cromato de zinc y de pintura esmalte Línea Velmar Marca Comex a dos manos como mínimo o hasta cubrir perfectamente la superficie, soldadura E-70xx Marca Infra, soldado, ajustes, limpieza durante y al final de la obra, todo lo necesario para su correcta ejecución.

EST.07 Losa de entropiso a base de perfil acanalado Losacero de sección 4 calibre 22 con peralte de 6.35 cm. y ancho de 91.5 cm., con concreto premezclado bombeable $f'c=250\text{kg/cm}^2$, resistencia normal rev. 18, espesor de 6 cm. sobre la cresta de perfil acanalado (capa de compresión)

reforzada con malla electrosoldada 6x6/6-6 en lecho superior y recubrimiento de 2.5cm hasta una altura de 4.00m máx., conectores tipo pernos Nelson de 5/8"x3 $\frac{3}{4}$ "@30cm[@2 valles] de acuerdo al plano estructural, Incluye: suministro y colocación de materiales, cimbra frontera, desmoldante (cimbrafest marca fester), descimbrado, apuntalamiento previo al colado con puntales de polines de 4", tacones y calzas para el cimbrado, transporte, nivelación, cortes, habilitado y colocado de armado, alambre recocido para amarres, traslapes, ganchos, carga, elevación, enderezado, trazo, cortes, amarres, equipo de seguridad, material para curado y materiales de menor consumo, colado, acarreo horizontal y vertical, acarreo dentro y fuera de la obra, mano de obra, equipo y herramientas, maniobras, andamios, soldadura E70XX

Marca Infra, muestreo, pruebas de laboratorio, vibrado, curado; las pruebas de revenimiento deberán estar avaladas por la supervisión, limpieza durante y al final de la obra, todo lo necesario para su correcta ejecución, precio unitario por unidad de obra completamente terminada.

EST.08 Perímetro de losa de entrepiso con peralte de 11.35cm, con concreto premezclado bombeable $f'c=250\text{kg/cm}^2$, resistencia normal rev. 18cm, reforzada con doble parilla de varilla #4@15cm ambos sentidos y ambas direcciones, hasta una altura de 4.00m máx., con conectores de ángulo L 76mmX76mmX6.4mm con una longitud de 7cm@15cm, de acuerdo al plano estructural, Incluye: suministro y colocación de materiales, cimbra común frontera, desmoldante (cimbrafest marca fester), descimbrado, apuntalamiento previo al colado con puntales de polines de 4", tacones y calzas para el cimbrado, transporte, nivelación, cortes, habilitado y colocado de armado, alambre recocado para amarres, traslapes, ganchos, carga, elevación, enderezado, trazo, cortes, amarres, equipo de seguridad, material para curado y materiales de menor consumo, colado, acarreo horizontal y vertical, acarrees dentro y fuera de la obra, mano de obra, equipo y herramienta, maniobras, andamios, soldadura E70XX Mca Infra, muestreo, pruebas de laboratorio, vibrado, curado; las pruebas de revenimiento deberán estar avaladas por la supervisión, limpieza durante y al final de la obra, todo lo necesario para su correcta ejecución, precio unitario por unidad de obra completamente terminada.

<p>EDIFICIO:</p> <h1>ALMACÉN GENERAL</h1> <p>CALZADA GENERAL IGNACIO ZARAGOZA, NO. 1345, COL. JUAN ESCUTUA, ALCALDÍA IXTAPALPA, C.P. 89100, CIUDAD DE MÉXICO</p>		
<p>PLANO:</p> <h2>ESTRUCTURAL BAÑOS Y OFICINA</h2>		
<p>CONTENIDO:</p> <h2>CORTES Y DETALLES</h2>		
<p>PROYECTO:</p> <h3>RECONDICIONAMIENTO DEL ALMACÉN GENERAL DE ZARAGOZA</h3>		
<p>OFICIALÍA MAYOR</p> <p>DIRECCIÓN GENERAL DE INFRAESTRUCTURA FÍSICA SUBDIRECCIÓN GENERAL TÉCNICA DIRECCIÓN DE PROYECTOS</p>		
<p>OFICIAL MAYOR</p> <p>DR. DIEGO GUTIÉRREZ MORALES</p>		
<p>DIRECTORA GENERAL</p> <p>ING. ANA DE GORTARI PEDROZA</p> <p>SUBDIRECCIÓN GENERAL TÉCNICA ARQ. ERÉNDIRA E. RAMÍREZ RODRÍGUEZ</p>		
<p>DIRECTORA DE PROYECTOS</p> <p>ARQ. JULIETA A. PARADA AYALA</p> <p>SUBDIRECCIÓN DE ATENCIÓN Y SEGUIMIENTO ARQ. VERÓNICA MONTES MONTES </p>		
<p>DESARROLLÓ:</p> <p>ING. EPITACIO HERNÁNDEZ REYES, ING. IVÁN FABIAN MONTES PEREZ</p>		
<p>DIBUJÓ:</p> <p>ING. EPITACIO HERNÁNDEZ REYES, ING. IVÁN FABIAN MONTES PEREZ</p>		
ESCALA:	ACOTACIÓN:	FECHA:
VARIAS	METROS	2021.21.05
<p>ARCHIVO:</p> <p>09_ZAR_21_EST-02.dwg</p>		



SUPREMA CORTE DE JUSTICIA DE LA NACIÓN

CLAVE:
EST-02