

**ACTA DE LA SESIÓN ORDINARIA CELEBRADA EL LUNES DOS DE JULIO DE DOS MIL SIETE, POR EL COMITÉ DE RELACIONES PÚBLICAS NACIONALES E INTERNACIONALES DE LA SUPREMA CORTE DE JUSTICIA DE LA NACIÓN.**

En la Ciudad de México, Distrito Federal, en el edificio sede de la Suprema Corte de Justicia de la Nación, siendo las 9:45 horas de la fecha especificada, se reunieron los señores Ministros Margarita Beatriz Luna Ramos, Genaro David Góngora Pimentel y Presidente Guillermo 1. Ortiz Mayagoitia, integrantes del referido Comité, así como el Lic. Jorge Sierra García de León, Oficial Mayor; el Mtro. Alfonso Oñate Laborde, Secretario Ejecutivo Jurídico Administrativo; el Lic. Rafael Coello Cetina, Secretario Ejecutivo de Asuntos Jurídicos; el Lic. Víctor Manuel Castro Borbón, Director General de Relaciones Públicas Nacionales e Internacionales; y, el Lic. Alejandro Roldán Olvera, Secretario de Seguimiento de Comités de Ministros, para celebrar la quinta sesión ordinaria. Tomando en cuenta los puntos que obran en el orden del día anexo, se arribó a los siguientes acuerdos:

**ASUNTOS INTERNACIONALES**

1. Se aprueba en los términos planteados la realización de una mesa de diálogo con el profesor Dr. Günter Hirsch, Presidente de la Corte Suprema de Justicia Federal de Alemania, el próximo 27 de agosto; la cual deberá ser transmitida por el Canal Judicial (**Punto 1 del orden del día**).

2. Se autoriza a la Dirección General de Relaciones Públicas Nacionales e Internacionales iniciar pláticas de acercamiento con el Centro de Estudios de Justicia de las Américas (CEJA), para negociar la celebración de un convenio de colaboración con este Alto Tribunal (**Punto 2 del orden del día**).

**ASUNTOS NACIONALES**

3. Se autoriza la suscripción del convenio de colaboración que se propone entre el Municipio de Mexicali, Baja California y la Suprema Corte de Justicia de la Nación (**Punto 3 del orden del día**).

4. Se autoriza la suscripción del convenio marco de colaboración que se propone entre la Universidad de Monterrey y la Suprema Corte de Justicia de la Nación, dentro del cual se realizará un seminario en derecho electoral (**Punto 4 del orden del día**).

5. Se autoriza la realización del Seminario "Medicina y Derecho" para Secretarios de Estudio y Cuenta, en colaboración con la Fundación México para la Salud, A.C., a partir del 17 de agosto y hasta el 9 de noviembre del año en curso; asimismo, se acuerda extender invitación para asistir al citado seminario, a los profesionistas en derecho adscritos a las ponencias de este Alto Tribunal (**Punto 5 del orden del día**).


6. Se autoriza la realización del Curso de Bioética para Secretarios de Estudio y Cuenta, en colaboración con el Colegio de Bioética, A.C., a partir del 17 de agosto y hasta la primera semana de noviembre del presente año; asimismo, se acuerda extender invitación para asistir al citado curso, a los profesionistas en derecho adscritos a las ponencias de este Alto Tribunal (**Punto 6 del orden del día**).

7. Se aprueba el Programa de Servicio Social de la Dirección General de Relaciones Públicas Nacionales e Internacionales denominado "*Coordinación, seguimiento y actualización de información, sobre actividades de la Asociación Mexicana de Impartidores de Justicia*", el cual deberá seguir el trámite previsto en el Acuerdo General de Administración aplicable (**Punto 7 del orden del día**).

A las 10:15 horas de la fecha especificada concluyó la sesión; firmando los que en ella intervinieron.



MINISTRA  
MARGARITA BEATRIZ  
LUNA RAMOS.



MINISTRO PRESIDENTE  
GUILLERMO I. ORTIZ  
MAYAGOITIA.



MINISTRO  
...GÓNGORA PIMENTEL.